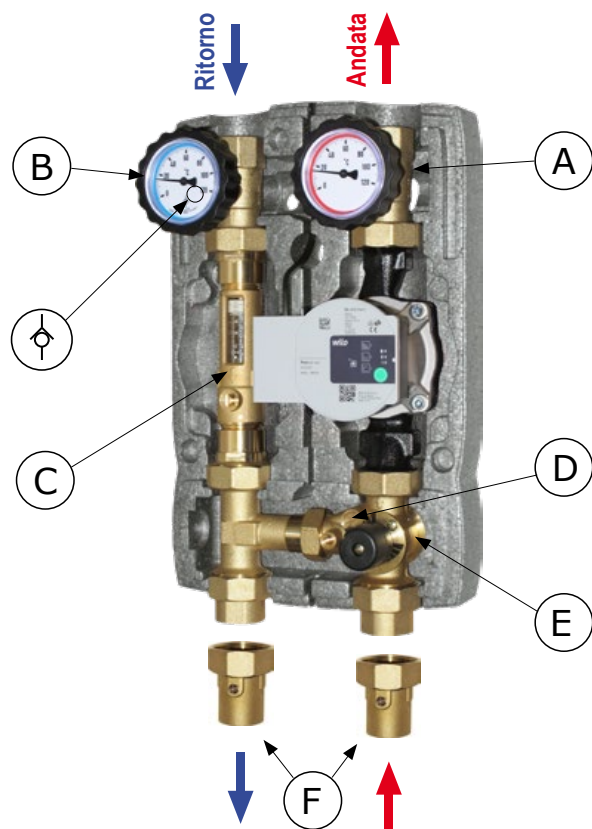


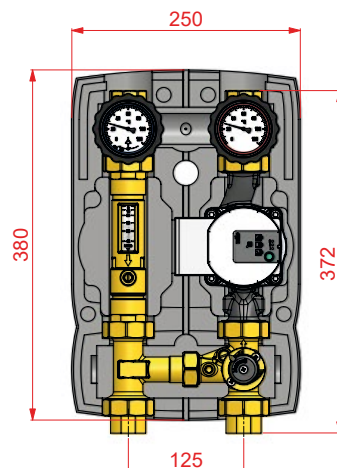


Istruzioni per l'installazione



DIMENSIONI

Isolamento in PPE: Il guscio isolante comprende un inserto centrale che avvolge il circolatore e prevede un passaggio per il cavo del circolatore. Sono disponibili uscite per il passaggio cavi verso la parte alta e la parte bassa dell'isolamento. *Dimensioni: 250x380x170 mm.*



MANUTENZIONE

Si consiglia di installare prima del modulo idraulico due valvole a sfera di isolamento (F) (opzionali) per consentire un'agevole manutenzione o sostituzione dei componenti del gruppo. In questo caso chiudere le valvole (A), (B) e (F) ruotando i rispettivi comandi in senso orario. Terminata la manutenzione, riaprire le valvole a sfera e ripristinare la pressione dell'impianto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

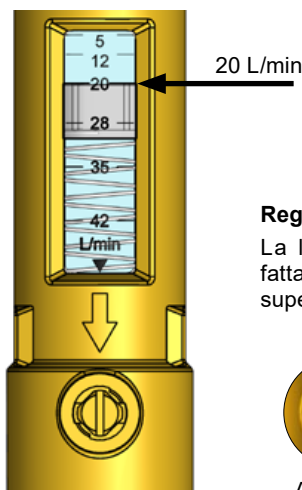
PN 10. Temperatura massima 110°C (gruppo senza circolatore)
Connessioni esterne disponibili: 1" Femmina.

BY-PASS

I gruppi M2 MIX33 dispongono di un by-pass regolabile (D) integrato nella valvola miscelatrice (E). Mediante l'asta di comando (registrabile frontalmente) è possibile miscelare alla mandata una quantità d'acqua proveniente dal ritorno dell'impianto.

MISURATORE REGOLATORE DI PORTATA

Misuratore regolatore di portata (C). Lettura diretta della portata attraverso la scala graduata. Valvola a sfera per la regolazione della portata. Intervallo di regolazione: **5-42 L/min**



Regolazione:

La lettura della portata viene fatta in corrispondenza del profilo superiore dell'indicatore mobile.



Apertura



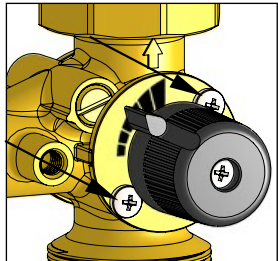
Chiusura



MODULI IDRAULICI MISCELATI M2 MIX33 PDC - SERIE DN25

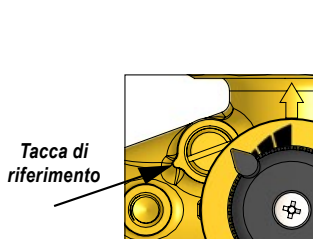
REGOLAZIONE DEL BY-PASS (MODELLI M2 MIX33)

Il gruppo **M2 MIX33** vengono forniti di serie con il by-pass di ricircolo in posizione completamente aperta. Per regolare la quantità di ricircolo attraverso il by-pass, è necessario intervenire sull'asta di regolazione, che può essere ruotata sia in senso orario che antiorario indifferentemente. Procedere come indicato:

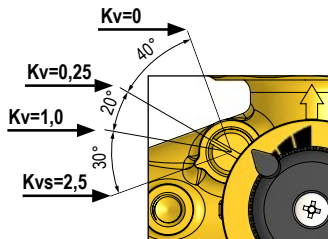


Le frecce indicano le viti di bloccaggio del tappo indicatore e dell'asta di regolazione.

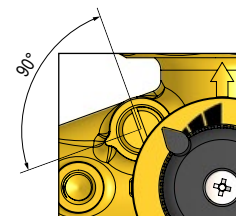
1. Allentare le viti di fissaggio del tappo manopola per sbloccare l'asta di regolazione del by-pass (indicate con le frecce nella figura a sinistra);
2. Impostare la posizione desiderata dell'asta di regolazione:



Il by-pass è **completamente aperto** e consente il massimo ricircolo. Il taglio a cacciavite si trova allineato alla tacca di riferimento.



Il by-pass è in **posizione intermedia** e consente un ricircolo parziale. Come riferimento si possono considerare i valori K_v indicati in figura.



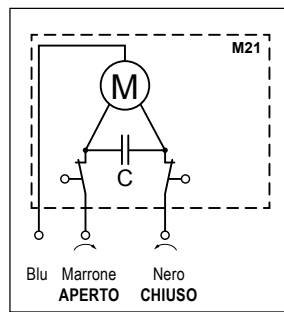
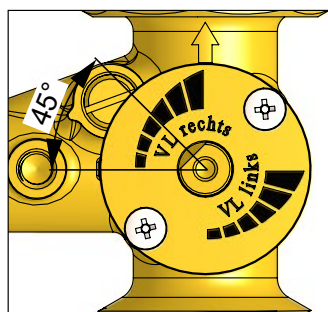
Il by-pass è **completamente chiuso** e non c'è ricircolo. Il taglio a cacciavite si trova ortogonale (a 90°) rispetto alla tacca di riferimento.

3. Riavvitare le viti del tappo per fissare l'asta in posizione bloccata.

INDICAZIONI PER LA CONNESSIONE DI UN SERVOMOTORE

Montaggio di un servomotore. Ruotare la manopola posizionandola con un angolo di 45° come evidenziato nelle figure in basso; rimuovere la manopola (avendo cura di non ruotare l'asta) e montare il servomotore mediante l'apposito kit incluso nella sua confezione.

Montaggio servomotore: posizionamento a 45° dell'asta e connessioni elettriche



CURVE CARATTERISTICHE DEL MODULO E DEI CIRCOLATORI

